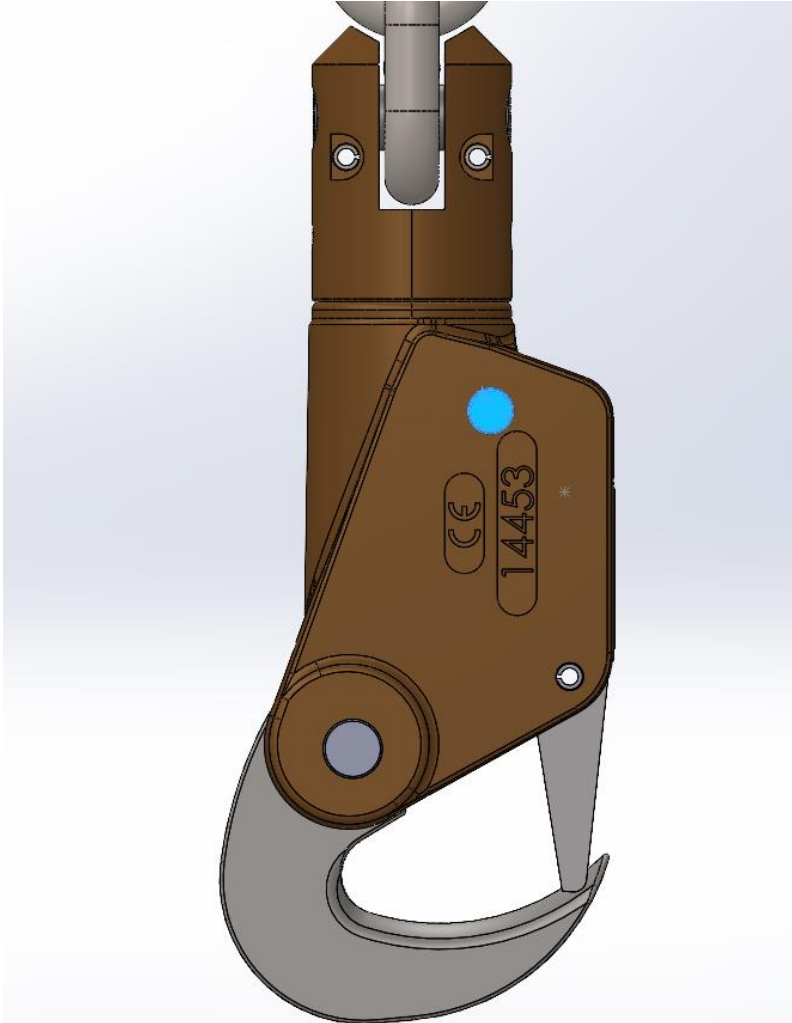


RFID 使用说明书：CBL-3L



查尔斯 B. 刘易斯公司
俄勒冈州森林格罗夫
97106
美国

电话：503-694-5670
邮箱：Info@cblco.com

目录

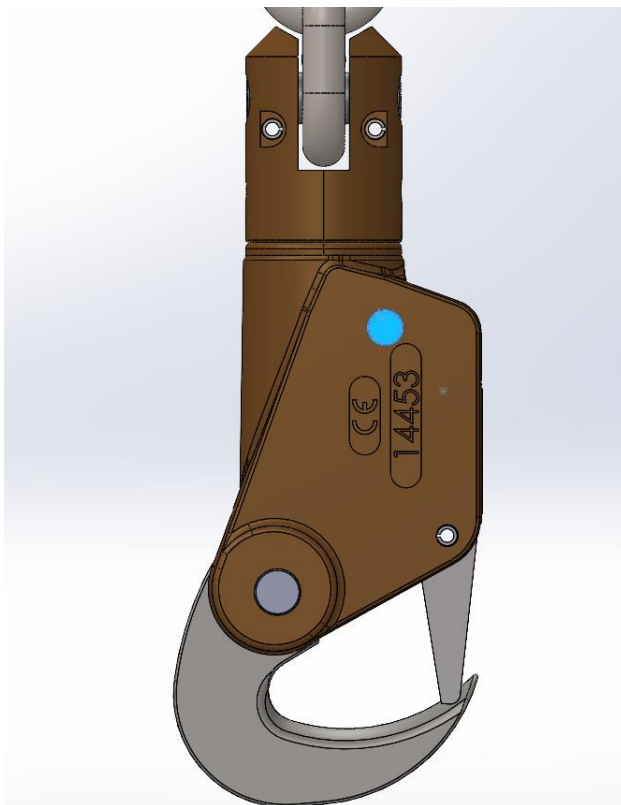
1	概述.....	2
2	CBL-3L 挂钩组件视图 (RFID 圆盘显示为蓝色)	2
3	所需工具.....	3
4	读/写设置.....	3

5	读/写程序.....	4
6	修订表.....	7

1 概述

- 本 RFID 使用说明书旨在作为一种资源，以便在 CBL-3L 货物升降系统中一致地写入和读取 RFID 圆盘；也称为 CBL-3L 挂钩组件。
- 将序列号写入此 RFID 圆盘可以轻松跟踪 CBL-3L 挂钩组件，以进行库存和维护。

2 CBL-3L 挂钩组件视图 (RFID 圆盘显示为蓝色)



-
- RFID PUCK 在上图中显示为蓝色，并且已经压入 CBL-3L 挂钩组件主体铸件的凹槽中。
 - 每个挂钩组件也刻有唯一的序列号。
 - 该序列号在发货前写入 RFID 芯片，以便于识别和跟踪挂钩组件，从而进行库存和维护。

3 所需工具

- 具有 NFC 功能的智能手机
- RFID 读/写应用程序，例如 <https://www.wakdev.com> 的“NFC Tools”

4 读/写设置

- A. 从 Google Play 或 Apple App Store 下载并安装“NFC Tools”应用程序到具有 NFC 功能的智能手机上。
- B. 将 CBL-3L 挂钩组件放在平坦的表面上，RFID 圆盘朝上，如下所示：



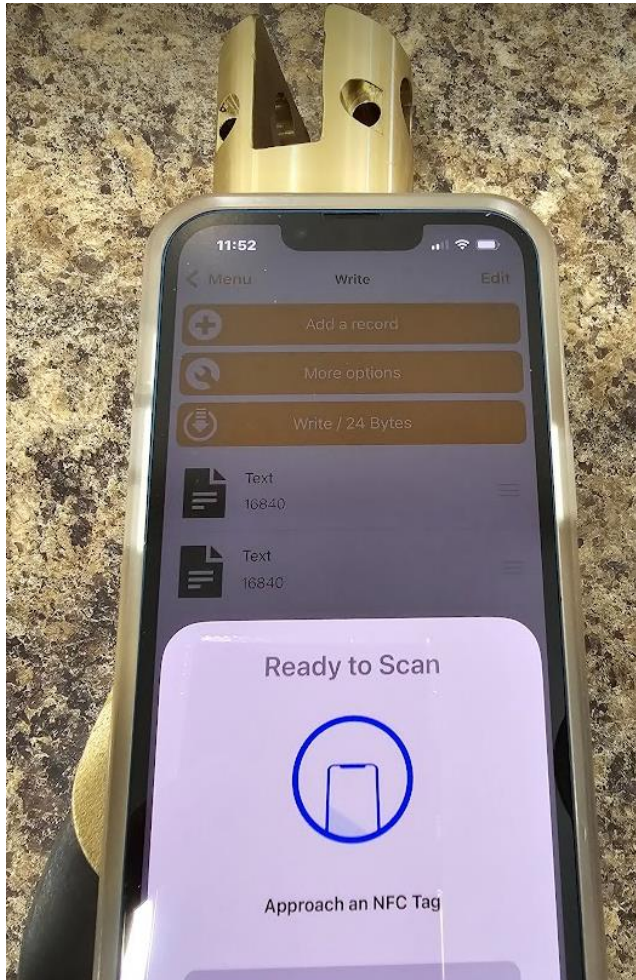
5

读/写过程

A. 要写入 RFID 芯片：

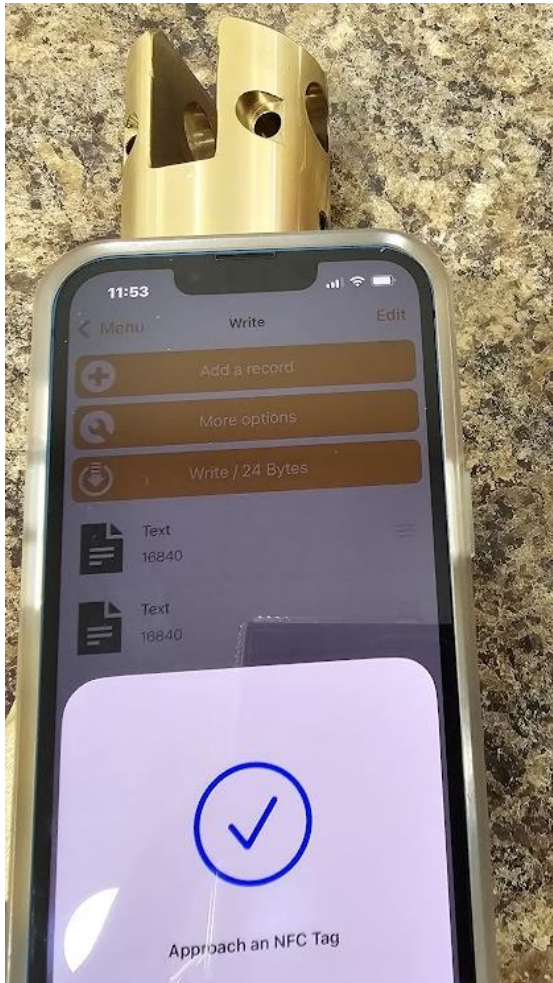
- 1) 打开“NFC 工具”应用程序
- 2) 按“写入”
- 3) 按“添加记录”
- 4) 按“文本”
- 5) 输入所需信息（例如序列号、拉力测试日期等）

- 6) 按“OK”
- 7) 按“写入”（更多选项下方），然后出现“准备扫描，接近 NFC 标签”图像
- 8) 将手机放置在挂钩组件主体的顶部，如下所示：



9) 将手机的摄像头区域移至 RFID

圆盘上方/附近，直到“准备扫描...”图像变为蓝色复选标记，表示写入成功（如下所示）：



10) 如果出现“写入错误”消息，请重复上述步骤 5 A 7 至 9。

B. 要通过 READ

进行验证，请勿在成功写入期间将手机从其先前的位置移开，然后：

- 1) 按“<菜单”
- 2) 按“阅读”

- 3) 如果读取成功，则会出现“接近和 NFC 标签”图像和蓝色复选标记，在这种情况下，该挂钩组件的此过程已完成。然后可对下一个钩组件重复上述 5A 和 5B 的步骤。
- 4) 如果读取不成功，请对当前挂钩组件重复步骤 5A 和 5B。

6 修订表

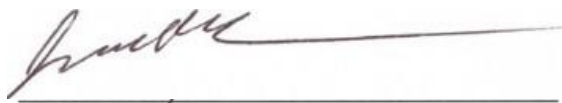
发行编号	日期	修订说明
牧师一个	2024 年 4 月 15 日	初始版本
牧师乙	2025 年 2 月 6 日	修改文本以清晰易懂

RFID 使用说明书授权

我已经查看了 CBL-3L 挂钩组件的 RFID 使用说明书。
本文件已根据 Charles B. Lewis 公司的要求完成。

管理认证 - 请勾选相应的声明。

- 该文件已获批准。
- 该文件已获批准，但需进行下述更改。
- 该文件未获批准。



姓名
总统

01/16/2025

日期